Nelle tavole a seguire:

Tutti i fattori di scala non indicati sono pari ad 1:1 su foglio A4

Tutte le tolleranze non indicate sono pari a ±0.1mm

ELENCO PARTI		
ELEMENTO	QTÀ	NUMERO PARTE
1	1	GIANO-stampa-3d-respingente
2	1	R203-408
3	1	ISO 7089 - 10
4	1	ISO 4017 - M10 x 70
5	1	antivibranti_vt_171
6	3	GIANO-rondella-neop-resp
7	1	GIANO-piatto-M-resp

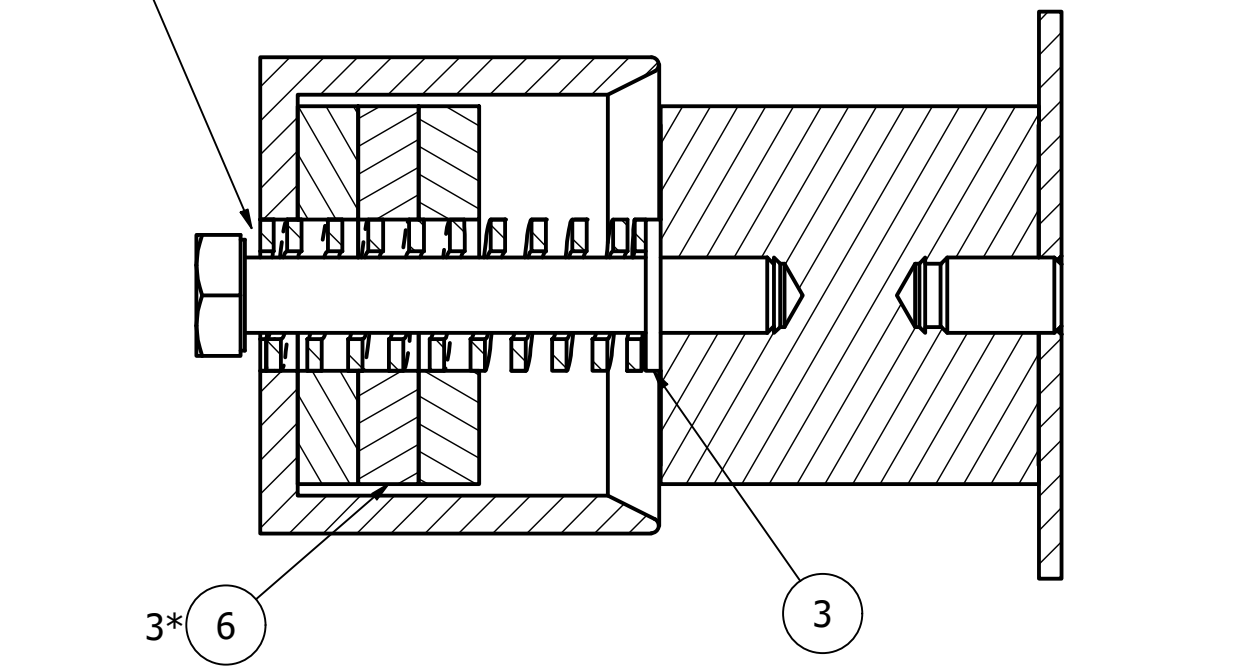
Nell'immagine il respingente è più esteso di quando sarà montato. La molla viene pre-compressa.

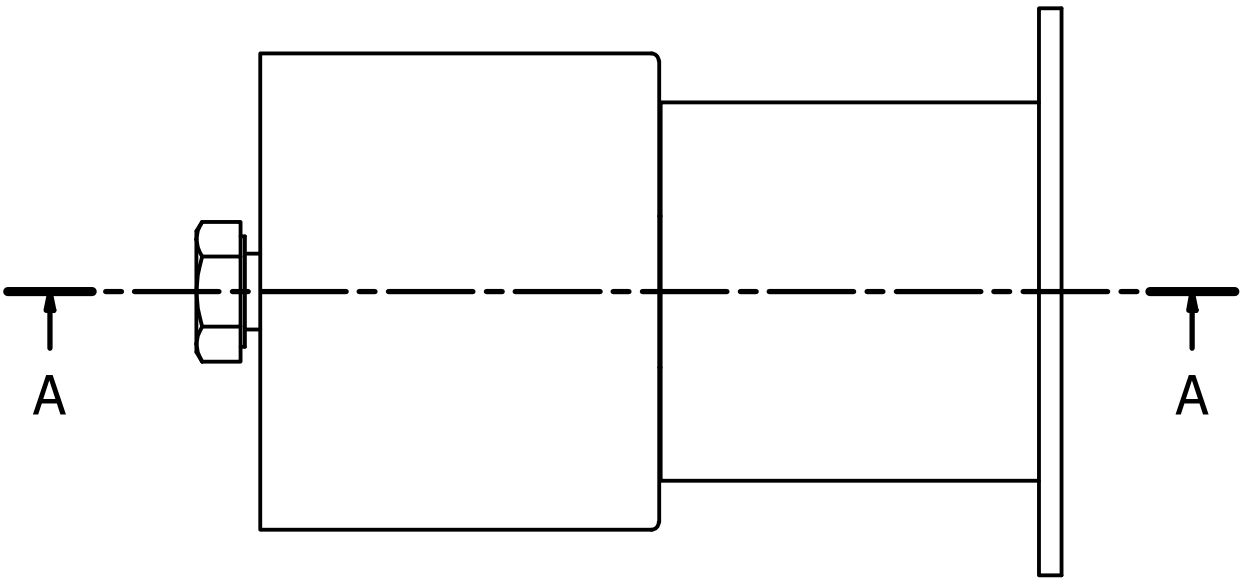
Progettato da	Controllato da	Approvato da	Data		Data	
Alessio Spachtholz					26/10/2023	

Alessio Spachtholz	Respingente molla-neoprene		
	GIANO-respingente	Edizione 1.1	Foglio 1 / 6

Porre la testa della vite
all'interno del frontale.
Serrare tirando la molla di 5-10mm

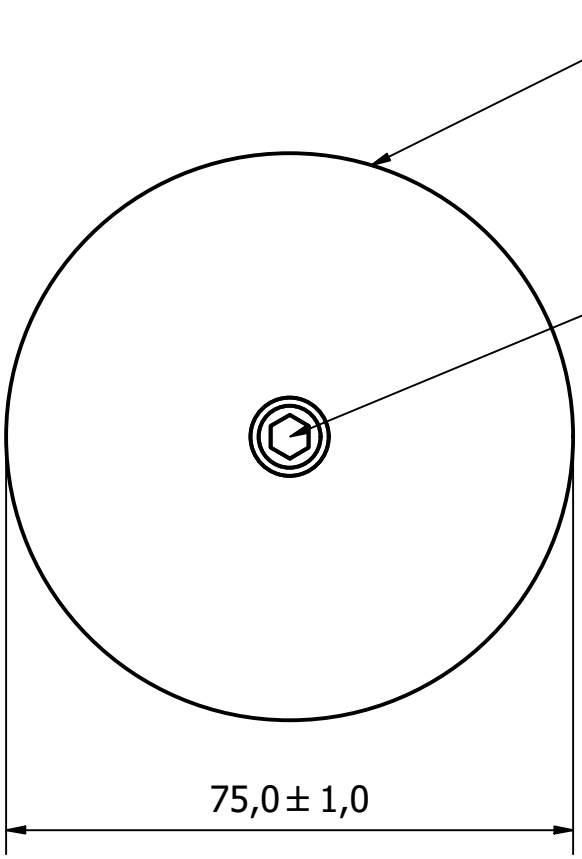
A-A (1 : 1)

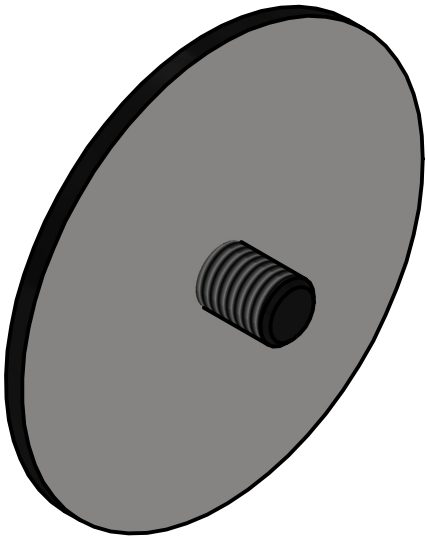




Progettato da	Controllato da	Approvato da	Data		Data	
Alessio Spachtholz					26/10/2023	

Alessio Spachtholz	Respingente molla-neoprene		
	GIANO-respingente	Edizione 1.1	Foglio 2 / 6

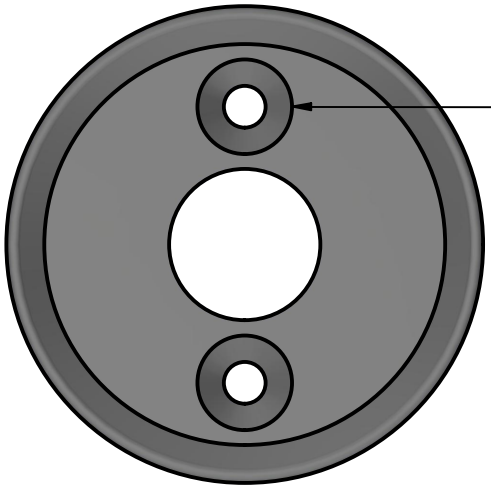




ELENCO PARTI			
ELEMENTO	QTÀ	NUMERO PARTE	DESCRIZIONE
1	1	GIANO-piatto-resp	
2	1	ISO 4026 - M10 x 16	Viti di arresto con esagono incassato e punta piana

Progettato da	Controllato da	Approvato da	Data		Data	
Alessio Spachtholz					26/10/2023	

Alessio Spachtholz	Respingente molla-neoprene		
	GIANO-respingente	Edizione 1.1	Foglio 3 / 6



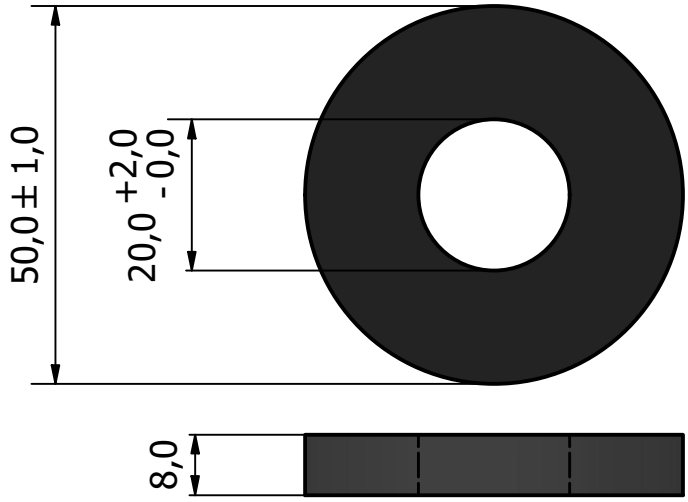
Ø5,50 PASS.
⌵ Ø12,50 X 90,00°

Fissare il carter in plastica al frontale del rotabile mediante viti M5 testa svasata con esagono incassato.

Materiale: PLA
Riempimento: 100%

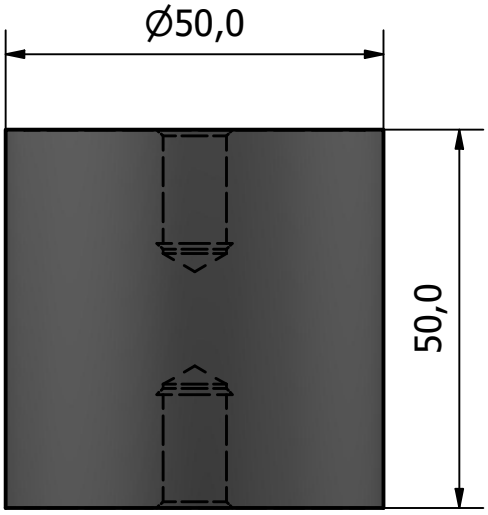
Allegato file .stl

Materiale: neoprene

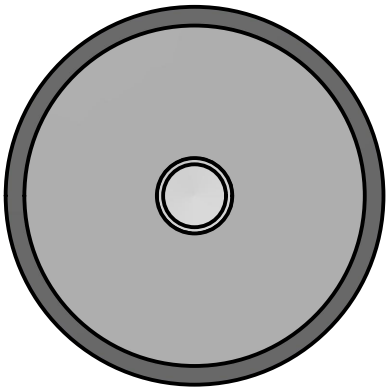


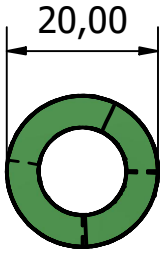
Progettato da	Controllato da	Approvato da	Data		Data	
Alessio Spachtholz					26/10/2023	

Alessio Spachtholz	Respingente molla-neoprene		
	GIANO-respingente	Edizione 1.1	Foglio 4 / 6

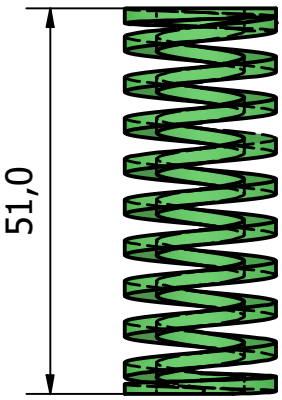


Antivibrante in neoprene 50x50mm
Filetti femmina M10





Vite per stampi ISO10243 per carico leggero.
Lunghezza 51mm.
Diametro sede 10mm, diametro spina 10mm.



Progettato da	Controllato da	Approvato da	Data		Data	
Alessio Spachtholz					26/10/2023	

Alessio Spachtholz	Respingente molla-neoprene		
	GIANO-respingente	Edizione 1.1	Foglio 5 / 6

Il respingente è progettato per assorbire, mediante la compressione della molla, gli urti subiti. Nel caso in cui la forza d'impatto sia eccessivamente elevata, il blocco antivibrante scorre all'interno del carter fino ad appoggiare la sua faccia sulle rondelle in neoprene. Esse sono infatti studiate per impedire una compressione eccessiva della molla, che porterebbe ad una sua deformazione ed allo snervamento con conseguente perdita di elasticità.
La vite di fissaggio al telaio deve essere sufficientemente corta da pre-comprimere la molla. Per uno spessore del telaio di 10mm è consigliabile una vite di lunghezza 70mm con una rondella piana di spessore 2mm tra la testa ed il telaio. Importate considerare che la vite, a causa della compressione della molla, scorrerà all'interno del rotabile e necessita quindi di spazio libero dietro di sè.
Le rondelle in neoprene devono avere uno spessore complessivo di indicativamente 25mm. Nel disegno sono realizzate con uno spessore di 8mm a partire dai fogli usati per il montaggio di costruzioni prefabbricate. In questo caso risulta semplice il taglio del diametro esterno con un semplice taglierino a mano. Il foro interno può essere realizzato con una punta di trapano ed una guida in legno, con una fresa a tazza o con un tubo metallico di spessore ridotto ed un martello.
La molla è del tipo per stampi a norma ISO10243 per carico leggero, codificata dal colore verde.

Progettato da	Controllato da	Approvato da	Data		Data	
Alessio Spachtholz					26/10/2023	

Alessio Spachtholz	Respingente molla-neoprene		
	GIANO-respingente	Edizione 1.1	Foglio 6 / 6